

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНЦЕРН «ТУРКМЕНХИМИЯ»

ХАЗАРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД ТУРКМЕНИСТАН, 745030, ХАЗАР УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ К-354

Техуглерод К-354 (TDS -7885, ОКП 21661110100) – канальный, активный, получаемый в диффузном пламени при термоокислительном разложении природного газа с высоким показателем дисперсности и низким показателем структурности.

1.ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА К-354

Наименование	Ед. изм.	Показатели по TDS ГОСТ 7885
1. Удельная геометрическая поверхность	м ² /г	90-100
2. Удельная адсорбционная поверхность	м ² /г	не более 140
3. pH водной суспензии	-	3,7- 4,5
4. Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	%	1,5
5. Зольность, %, не более,	%	0,05
6. Массовая доля остатка, %, не более, после просева через сито сеткой:	%	
0045 К	%	0,08
05 К	%	не более 0,0010
014 К	%	не более 0,004

2.ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технический углерод К-354 применяется в качестве усиливающего наполнителя в резиновых смесях и в качестве пигмента для лаков, эмалей и полиграф красок. Способность техуглерода значительно повышать механические свойства резин обуславливает его применение в производстве пневматических и массивных шин, различных резиново-технических изделий, обуви, оболочек электрических кабелей, изделий бытового и медицинского назначения. Техуглерод широко используется в электротехнической промышленности, при производстве некоторых сплавов и специальных бумаг, различных лаков и красок, в том числе в полиграфических, пластмасс и других изделий. В производстве полиграфических красок, эмалей, лаков в основном используется техуглерода К-354 как обладающий наиболее глубоким черным цветом. Также используется в производстве химических реактивов, в медицине, красильной, кино, фото промышленности и других отраслях. Техуглерод К-354 выпускается в гранулированном виде, поставляется в клапанных, полиэтиленовых и бумажных мешках.

Упаковка: 4-х слойные клапанные бумажные или полиэтиленовые, пипропиленовые мешки по 22-24 кг.

Срок хранения: 1 год.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНЦЕРН «ТУРКМЕНХИМИЯ»

ХАЗАРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г.ХАЗАР

КАЛИЙ ЙОДИСТЫЙ ГОСТ 4232-74 ФОРМУЛА KI

1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма Марка (ч.д.а.)	Норма Марка (ч.)
1. Массовая доля йодистого калия (KJ), %, не менее	99,00	99,00
2. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,010	0,020
3. Массовая доля азота (N) из нитратов, нитритов и аммиака, %, не более	0,001	0,002
4. Массовая доля йодатов и йода (JO ₃), %, не более	0,005	0,005
5. Массовая доля сульфатов (SO ₄), %, не более	0,005	0,0100
6. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0005	0,0010
7. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0003	0,0010
8.рН 5%-ного раствора препарата	6-9	6-9

2.ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в фармацевтической промышленности для изготовления лекарственных препаратов, для получения йодистых соединений и йодирования пищевой соли.

Упаковка: полиэтиленовые пакеты по 1- 5 кг.

Срок хранения: 3 года.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНЦЕРН «ТУРКМЕНХИМИЯ»

**БАЛКАНАБАТСКИЙ ЙОДНЫЙ ЗАВОД
г.БАЛКАНАБАТ**

**ХАЗАРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
Г.ХАЗАР**

**ЙОД ТЕХНИЧЕСКИЙ
ГОСТ 545-76
Формула I₂**

1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование показателей	Норма Марка (А)
1. Содержание йода, %, не менее	99.00
2. Содержание хлоридов и бромидов, %, не более	0.01
3. Содержание органических веществ, %, не более	0.08
4. Остаток при прокаливании, %, не более	0.05
5. Содержание воды,%, не более	0,8

2.ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в фармацевтической промышленности для изготовления лекарственных препаратов, для получения йодистых соединений.

Упаковка: Полиэтиленовые барабаны с вкладышом по 50 кг.

Срок хранения: 1 год.

**ГК «Туркменхимия»
744035 Туркменистан, г. Ашгабат, шаелы им. Героя Атамурата Ниязова 11.
Тел.: 435930
Факс:435931**



**КОМБИНАТ «ГУВЛЫДУЗ»
СОЛЬ ПОВАРЕННАЯ ПИЩЕВАЯ
(йодированная)
Технические условия
Формула NaCl
TDS 630-2003**

Техническая характеристика

Наименование показателей	Норма в пересчете на сухое вещество для сорта	
	Высшего	Первого
Внешний вид: кристаллический продукт белого цвета Вкус –соленый Запах – без запаха Гранулометрический состав: Помол № 0 Кристаллы до 0,8 мм включ.,% не менее Кристаллы свыше 1,2 мм, не более Помол № 1 Кристаллы до 1,2мм включ.,% не менее Кристаллы свыше 2,5 мм, не более	 70,0 10,0 85,0 3,0	 70,0 10,0 85,0 3,0
1. Массовая доля хлористого натрия, %, не более	98,2	97,5
2. Массовая доля кальций-иона, %, не более	0,35	0,55
3 Массовая доля магний-иона, %, не олее	0,08	0,15
4. Массовая доля сульфат-иона, %, не более	0,85	1,2
5. Массовая доля калий-иона, %, не более	0,10	0,20
6. Массовая доля оксида железа (111), %, не более	0,040	0,040
7. Массовая доля сульфата натрия, %, не более	Не нормируется	
8. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,25	0,45
9. Массовая доля влаги, %, не более, для соли: Выварочной Самосадочной и садочной	0,7 3,20	0,7 4,00
10. рН раствора	Не нормируется	
11. Массовая доля йода, мг/кг	40+- 15	
Содержание тяжелых металлов соответствует нормам установленным приказом № 188 (от 01.07.2001) Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Туркменистана		
Применяется: В пищевой промышленности		
Отгружается: Пищевую поваренную для розничной торговли и общественного питания фасуют в пакеты и мешки до 50 кг из п/э пленки и баночки из полипропиленовых материалов массой 500,1000 и 1500г.		

ГК «Туркменхимия»

744035 Туркменистан, г. Ашгабат, шаелы им. Героя Атамурата Ниязова 11.

Тел.: 435930, 435932,435876

Тел/Факс:435931,432479



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНЦЕРН «ТУРКМЕНХИМИЯ»

КОМБИНАТ «ГУВЛЫДУЗ»

НАТРИЙ ХЛОРИСТЫЙ (ПОВАРЕННАЯ СОЛЬ) для промышленного потребления

TDS- 667-2006
Формула NaCl

Техническая характеристика

Наименование показателей	Норма для сорта в пересчете на сухое вещество		
	Высшего	Первого	Второго
Внешний вид: кристаллический сыпучий продукт Цвет: Белый с различными оттенками от сероватого до розоватого			
1. Массовая доля хлористого натрия, %, не более	97,70	90,00	80,0
2. Массовая доля кальций-иона, %, не более	0,50	0,80	1,10
3 Массовая доля магний-иона, %, не более	0,15	0,80	1,60
4. Массовая доля калий-иона, %, не более	0,10	0,40	0,90
5. Массовая доля оксида железа (111), %, не более	0,005	0,10	0,50
6. Массовая доля сульфат- иона, %, не более	0,85	2,20	7,0
7. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,45	5,00	12,0
8. Массовая доля влаги, %, не более, для соли: -выварочного и гранулированного -каменного Самосадочной и садочной	0,60 0,25 3,50	- 0,40 4,00	- 0,60 4,50
9. Гранулометрический состав: Крупность 4 до 15 мм вкл., %, не более до 65 мм вкл., %, не менее	10,0 90,0		

ГК «Туркменхимия»

744035 Туркменистан, г. Ашгабат, шаялы им. Героя Атамурата Ниязова 11.

Тел.: 435930, 435932, 435876

Тел/Факс: 435931, 432479



ПО «ГАРАБОГАЗСУЛЬФАТ»

**МАГНИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
(БИШОФИТ)**

ISO 9001-2002 TDS - 7759-73

Формула – $\text{MgCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$

**Сырье для производства - межкристальные рассолы
Залива Кара-Богаз-Сульфат**

1.ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Чешуйки от белого до светло-серого цвета с оттенками от желтоватого до светло-коричневого
2.Массовая доля ионов магния (Mg^{2+}), %, не менее, в том числе на $\text{MgCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, %, не менее	11,8 97,0
3. Массовая доля сульфат ионов (SO_4^{2-}), %, не более	1,1
4. Массовая доля ионов щелочных металлов, Na+K, %, не более	0,8
5. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,2

2.ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в химической промышленности (для получения дефолианта, соляной кислоты, окиси магния, металлического магния и т.д.), легкой промышленности, энергетике (присадка к высокосернистым мазутам, сжигаемым на ТЭЦ), в строительстве, медицине (бальнео-терапевтическое средство).

Срок хранения: 1 год.

Государственный концерн «Туркменхимия»

744035 Туркменистан, г. Ашгабат, шаелы им. Героя Атамурата Ниязова 11.

Тел.: 435935, 435030, 435874, 435876

Тел/Факс:435931, 432479

